MachInnoTek

Ultimate Grinding

VERPFLICHTET ZU FORTSCHRITTLICHEN SCHLEIFLÖSUNGEN

CNC-Schleifmaschinen

Produktkatalog 2026

Deutschland – Machinnotek GmbH

Gewerbestr. 8, 78126 Königsfeld im Schwarzwald

Tel. +49 7725-4949-865

E-Mail: info@machinnotek.com

Maschinenmarke – JIMO

JIMO ist die Marke der CNC-Schleifmaschinen der Machinnotek GmbH.

No. 1118 Suoqian Middle Road, Xiaoshan, Hangzhou, China

Tel. +86 571-82721673

E-Mail: haifeng.xu@machinnotek.com

Unternehmensprofil

Company Profile

Die **Machinnotek GmbH** mit Sitz in **Königsfeld im Schwarzwald** (Baden-Württemberg) ist Ihr Partner für hochpräzise CNC-Schleifmaschinen und maßgeschneiderte Schleiflösungen. Unter der Marke **JIMO** entwickeln und fertigen wir Präzisions-Flächenschleifmaschinen, Formschleifmaschinen und Hochleistungs-Kriechschleifmaschinen – ein innovatives Technologieunternehmen, das Verarbeitung, Montage, Konstruktion, Forschung & Entwicklung, Vertrieb und Service integriert.

Mit der Unternehmensphilosophie „Offenheit, Integrität, Spezialisierung" streben wir internationales Spitzenniveau an. Ein eigenes Entwicklerteam sowie mehrere beratende Senior-Ingenieure, zuvor bei namhaften deutschen Schleifmaschinenherstellern tätig, sichern die technologische Kompetenz. Wir entwickeln fortschrittliche Schleiflösungen und fertigen hochpräzise CNC-Flächenschleifmaschinen, CNC-Formschleifmaschinen (horizontal/vertikal) sowie Kriechschleifmaschinen.

Unsere Maschinen zeichnen sich durch einfache Bedienung, stabile Konstruktion und hohe Präzision aus und werden in zahlreiche Länder exportiert. Die Machinnotek GmbH betreut den europäischen Markt mit direkter Beratung, Service und Ersatzteilversorgung – in deutscher Sprache und mit kurzen Wegen.

Wir laden Kunden und Händler aus dem In- und Ausland herzlich ein, uns zu besuchen und zu beraten – für eine Win-win-Zusammenarbeit und eine erfolgreiche Zukunft!

CNC-Flächenschleifmaschine

CNC Surface Grinding Machine



Maschinenmerkmale / Machine Features

- Kreuzsattel-Bett, Finite-Elemente-optimiert; quadratischer doppelwandiger Mehrrippen-Unterbau für höchste Steifigkeit und Stabilität
- Oberrahmen in doppelwandiger Mittelbauweise – hohe Biege- und Torsionssteifigkeit
- Doppel-V-Gleitführungen für stabile Tischbewegung; schwere vorgelagerte Rollen-Linearführungen für Auf/Ab und Quer
- Servomotoren direkt mit hochpräzisen vorgespannten Kugelrollspindeln gekoppelt – schnelle Reaktion, genaue Zustellung, hohe Positioniergenauigkeit
- Proportionale hydraulische Tischbewegung mit analoger Geschwindigkeitsregelung
- Hochpräzise Flanschspindel; separater Hydrauliktank

Position / ITEM	Einheit / UNIT	JM-52CNC	JM-73CNC	JM-410CNC
Bearbeitungskapazität / Processing Capacity				
Arbeitstischgröße / Worktable size	mm	200 × 510	300 × 700	400 × 1000
Max. Hub / Max. stroke	mm	240 × 580	340 × 780	440 × 1180
Max. Abstand Spindelmitte / Distance from spindle center	mm	420	620	620
Max. Tischbelastung / Max. load of worktable	kg	500	700	1000
Parallelität / Parallelism	mm	0,003		
Rauheit / Roughness	Ra	0,08	0,2	
Längsbewegung / Longitudinal Travel				
Führung links/rechts / Left & right guideway		Doppel-V-Führung		
Antrieb / Drive mode		Hydraulik		
Tischgeschwindigkeit / Table speed	m/min	3–25		
Querbewegung / Cross Travel				
Führung vorn/hinten / Front & rear guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		
Min. Vorschub / Min. feed	mm	0,001		
Geschwindigkeit / Speed	mm/min	0–1200		
Vertikalbewegung / Vertical Travel				
Führung oben/unten / Up & down guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		

CNC-Flächen-/Formschleifmaschine

CNC Surface & Profile Grinding Machine



Maschinenmerkmale / Machine Features

- Kreuzsattel-Bett, Finite-Elemente-optimiert; quadratischer doppelwandiger Mehrrippen-Unterbau
- Oberrahmen in doppelwandiger Mittelbauweise; Doppel-V-Gleitführungen links/rechts
- Schwere vorgelagerte Rollen-Linearführungen; Servomotoren direkt mit vorgespannten Kugelrollspindeln gekoppelt (Auf/Ab, Quer, Längs)
- Schnelle Reaktion, genaue Zustellung, hohe Positioniergenauigkeit; hochpräzise Flanschspindel

Position / ITEM	Einheit / UNIT	JM-52CNC	JM-73CNC	JM-410CNC
Bearbeitungskapazität / Processing Capacity				
Arbeitstischgröße / Worktable size	mm	200 × 510	300 × 700	400 × 1000
Max. Hub / Max. stroke	mm	240 × 550	340 × 780	440 × 1180
Max. Abstand Spindelmitte / Distance from spindle center	mm	420	600	600
Max. Tischbelastung / Max. load of worktable	kg	500	700	1000
Parallelität / Parallelism	mm	0,003		
Rauheit / Roughness	Ra	0,08	0,2	
Längsbewegung / Longitudinal Travel				
Führung links/rechts / Left & right guideway		Doppel-V-Führung		
Antrieb / Drive mode		Hydraulik		
Tischgeschwindigkeit / Table speed	m/min	3–20		
Querbewegung / Cross Travel				
Führung vorn/hinten / Front & rear guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		
Min. Vorschub / Min. feed	mm	0,001		
Geschwindigkeit / Speed	mm/min	0–1200		
Vertikalbewegung / Vertical Travel				
Führung oben/unten / Up & down guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		

CNC-Flächen-/Formschleifmaschine · bewegtem Ständer

CNC Surface & Profile Grinding Machine · Moving Column



Maschinenmerkmale / Machine Features

- Geeignet für Flächen und komplexe Profile; T-förmige bewegte Ständerbauweise
- Einteiliger Unterbau für hohe Biege- und Torsionssteifigkeit; doppelwandiger Oberrahmen
- Voll unterstützter Arbeitstisch; schwere vorgelagerte Rollen-Linearführungen
- Präzisionsgeschabte Doppel-V-Gleitführungen; proportionale Hydraulik; Flanschspindel; separater Hydrauliktank

Position / ITEM	Einheit / UNIT	JM-5012NC	JM-5016NC	JM-6015NC	JM-7015NC	JM-8015NC
Bearbeitungskapazität / Processing Capacity						
Arbeitstischgröße / Worktable size	mm	500×1250	500×1650	600×1500	700×1500	800×1500
Max. Hub / Max. stroke	mm	540×1450	540×1750	650×1650	750×1650	840×1650
Max. Abstand Spindelmitte / Distance from spindle center	mm	180–790	180–790	180–700	180–700	180–700
Max. Tischbelastung / Max. load of worktable	kg	1100	1100	1300	1400	1700
Parallelität / Parallelism	mm	0,003				
Rauheit / Roughness	Ra	0,2				
Längsbewegung / Longitudinal Travel						
Führung links/rechts / Left & right guideway		Doppel-V-Führung (geschabt)				
Antrieb / Drive mode		Hydraulik				
Tischgeschwindigkeit / Table speed	m/min	3–25				
Querbewegung / Cross Travel						
Führung vorn/hinten / Front & rear guideway		Linearführung				
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor				
Min. Vorschub / Min. feed	mm	0,001				
Geschwindigkeit / Speed	mm/min	0–1200				
Vertikalbewegung / Vertical Travel						
Führung oben/unten / Up & down guideway		Linearführung				
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor				

CNC-Hydrostatik-Schleifmaschine

CNC Hydrostatic Guideway Grinding Machine



Maschinenmerkmale / Machine Features

- X- und Z-Achse mit vollhydrostatischen Führungen – geringer Widerstand, reibungsfrei, kein Stick-Slip
- Geradheit Z < 0,001 mm, X < 0,0015 mm; hydrostatische Spindel für höchste Oberflächengüte
- X/Z mit Linearmotoren; Positioniergenauigkeit X/Y/Z ≤ 0,0015 mm
- Marmorbett für höchste Stabilität

Position / ITEM	Einheit / UNIT	JM-2070CNC
Bearbeitungskapazität / Processing Capacity		
Arbeitstischgröße / Worktable size	mm	200 × 700
Max. Hub / Max. stroke	mm	230 × 740
Max. Abstand Spindelmitte / Distance from spindle center	mm	100–460
Max. Tischbelastung / Max. load of worktable	kg	500
Parallelität / Parallelism	mm	0,003
Rauheit / Roughness	Ra	0,08
Längsbewegung / Longitudinal Travel		
Führung links/rechts / Left & right guideway		Hydrostatische Führung
Antrieb / Drive mode		Linearmotor
Tischgeschwindigkeit / Table speed	m/min	3–20
Querbewegung / Cross Travel		
Führung vorn/hinten / Front & rear guideway		Hydrostatische Führung
Antrieb / Drive mode		Linearmotor
Min. Vorschub / Min. feed	mm	0,001
Geschwindigkeit / Speed	mm/min	0–1200
Vertikalbewegung / Vertical Travel		
Führung oben/unten / Up & down guideway		Linearführung
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor

CNC-Kriechschleifmaschine

CNC Creep Feed Profile Grinding Machine



Maschinenmerkmale / Machine Features

- Starkes Kriechschleifen für hohe Leistung und Effizienz; Mittelbauweise mit bewegtem Ständer
- Einteiliger Unterbau, doppelwandiger Oberrahmen, voll unterstützter Arbeitstisch
- Schwere vorgelagerte Rollen-Linearführungen; Servomotoren direkt mit vorgespannten Kugelrollspindeln gekoppelt
- Hochpräzise Flanschspindel

Position / ITEM	Einheit / UNIT	JM-4010CNC	JM-5012CNC	JM-6012CNC
Bearbeitungskapazität / Processing Capacity				
Arbeitstischgröße / Worktable size	mm	400 × 1000	500 × 1250	600 × 1450
Max. Hub / Max. stroke	mm	380 × 1180	550 × 1500	600 × 1500
Max. Abstand Spindelmitte / Distance from spindle center	mm	180–700	180–720	160–900
Max. Tischbelastung / Max. load of worktable	kg	1000	1100	1300
Parallelität / Parallelism	mm	0,003		
Rauheit / Roughness	Ra	0,4		
Längsbewegung / Longitudinal Travel				
Führung links/rechts / Left & right guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		
Tischgeschwindigkeit / Table speed	m/min	3–20		
Querbewegung / Cross Travel				
Führung vorn/hinten / Front & rear guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		
Min. Vorschub / Min. feed	mm	0,001		
Geschwindigkeit / Speed	mm/min	0–1200		
Vertikalbewegung / Vertical Travel				
Führung oben/unten / Up & down guideway		Linearführung		
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor		

CNC-5-Achsen-Kriechschleifmaschine

CNC 5-Axis Creep Feed Profile Grinding Machine



Maschinenmerkmale / Machine Features

- Starkes Kriechschleifen für hohe Leistung und Effizienz; Mittelbauweise mit bewegtem Ständer
- Einteiliger Unterbau, doppelwandiger Oberrahmen, voll unterstützter Arbeitstisch
- Siemens ONE; Scheiben- oder Ketten-Schleifscheibenmagazin; hochpräziser A/C-Rundtisch
- HSK-B80- oder HSK-100-Spindel

Position / ITEM	Einheit / UNIT	JM-100CNC
Bearbeitungskapazität / Processing Capacity		
Arbeitstischgröße / Worktable size	mm	600 × 1200
Max. Hub / Max. stroke	mm	600 × 1200
Max. Abstand Spindelmitte / Distance from spindle center	mm	490–970
Max. Tischbelastung / Max. load of worktable	kg	1300
Parallelität / Parallelism	mm	0,003
Rauheit / Roughness	Ra	0,4
Längsbewegung / Longitudinal Travel		
Führung links/rechts / Left & right guideway		Linearführung
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor
Tischgeschwindigkeit / Table speed	m/min	3–20
Querbewegung / Cross Travel		
Führung vorn/hinten / Front & rear guideway		Linearführung
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor
Min. Vorschub / Min. feed	mm	0,001
Geschwindigkeit / Speed	mm/min	0–1200
Vertikalbewegung / Vertical Travel		
Führung oben/unten / Up & down guideway		Linearführung
Antrieb / Drive mode		Kugelrollspindel + Servomotor